**Организация предпринимательской деятельности**

1. Для реализации деятельности предприятие закупило 16 единиц техники, запланирована работа в две смены, продолжительность смены - 8 часов. В течение года запланирована работа в следующем режиме: выходные дни составят 86 дней в году, праздничные - 8 дней, предпраздничные - 6 с сокращением рабочего времени на 1 час. Трудоемкость производственной программы - 63500 нормо-часов, средневзвешенный процент выполнения норм выработки - 104%. Определить коэффициент пропускной способности, заданной производственной программы, исходную и уточненную производственную мощность будущей деятельности предприятия.

; ; ; ; ; ;

1. Определить величину производственной мощности будущей деятельности предприятия и степень ее возможно использования, если известно, что предприятие закупило 40 единиц техники, запланированный годовой выпуск продукции 115599 изделий, режим работы будет 2-х сменный, продолжительность смены - 8 часов, число рабочих дней в году составит 258. Предусматриваются регламентированные простои в работе - 4% режимного фонда времени. Производительность единицы техники - 1,1 детали в час.

n=40;

1. На производственном участке в течении квартала (62 рабочих дня) должно быть изготовлено 25 тыс. Ед. Продукции. Технологический процесс изготовления продукции приведен в таблице. Режим работы двухсменный, продолжительность смены - 8 часов. Планируемые потери времени на капитальный ремонт - 10%. Определить необходимое для закупки количество единиц техники конкретного вида и их возможную загрузку.

| Операция | Норма времени, ч  (Т норм) | Выполнение норм в %  (Кср) |
| --- | --- | --- |
| A | 0.60 | 125 |
| B | 0.78 | 110 |
| C | 0.24 | 120 |

*;*

*;*

*;*